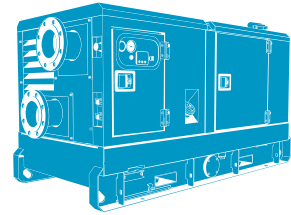


ENTWÄSSERUNGSPUMPEN DER BAUREIHE PAS

Hochleistungspumpen mit unglaublicher
Einsatzflexibilität und Wirtschaftlichkeit



Sustainable Productivity

Atlas Copco



ATLAS COPCO ENTWÄSSERUNGS- LÖSUNGEN



HOHE
PRODUKTIVITÄT



NIEDRIGE
BETRIEBSKOSTEN



VERFÜGBARKEIT UND
HOHE EINSATZFLEXIBILITÄT

Die mobilen dieselbetriebenen Pumpen **der Baureihe PAS von Atlas Copco bieten schnelle Entwässerung** für Einsatzorte, an denen keine Stromversorgung verfügbar ist. Die **trocken ansaugenden** Kreiselpumpen glänzen mit hoher Leistung und Effizienz, damit Ihr Job planbar und zeitgerecht bei minimalen Betriebskosten abgeschlossen werden kann.

Pumpen der Baureihe PAS sind für viele verschiedene Anwendungen einsetzbar. Am besten eignen sie sich für die Förderung und das Heraufpumpen von Wasser mit abrasiven Feststoffen. Dazu zählen Anwendungen wie die Entwässerung auf Baustellen und im Bergbau, die Ableitung von Hochwasser, Umleitung von Flüssen oder Abwassersysteme von Industrieanlagen und Kommunen.

HOHE LEISTUNG UND ZUVERLÄSSIGKEIT

Die überragenden Betriebspunkte der Pumpe sorgen für eine höhere Fördermenge und Förderhöhe bei geringerem Energieverbrauch.

BAUREIHE ENDURANCE

Der Hydraulikbereich einer Kreiselpumpe **Baureihe Endurance** hat eine längere Standzeit dank seiner Fertigung aus hoch abriebfestem duktilen Gusseisen, das sich durch herausragende Stoßfestigkeit und Oberflächenhärte auszeichnet. Das halboffene Laufrad ermöglicht den Durchlass größerer Feststoffe.

Eine kontinuierliche Entwässerung ist dank der automatischen Selbstansaugung mittels der ölfreien Membranvakuumpumpe auch bei großen Luftmengen möglich (Schlürfbetrieb).

MOTOR

Dauerhafte Leistung eines Kubota-Motors mit einem Hochleistungskühler sorgt für kontinuierlichen Betrieb auch bei hohen Umgebungstemperaturen.



FLEXIBILITÄT, DIE IHNEN EINEN VORSPRUNG SICHERT

Ein breites Spektrum der Betriebsgeschwindigkeiten ermöglicht den Betrieb derselben Pumpe der Baureihe PAS an einer Vielzahl von Einsatzorten ohne Effizienzverlust. Durch die Wahl einer Pumpe der Baureihe PAS vermeiden Sie eine unnötige Investition in Ihren Maschinenpark.

Durch verschiedene Konfigurationsmöglichkeiten, Ausführungen und Zubehör lassen sich die Pumpen der Baureihe PAS exakt auf Ihre Anforderungen zuschneiden.



EINFACHE BEDIENUNG UND WARTUNG



SICHER UND UMWELTFREUNDLICH

EINFACHE STEUERUNG

Das einfache und benutzerfreundliche digitale Steuermodul Qc1011 ermöglicht einen sicheren, einwandfreien und effektiven Betrieb. Dank Schwimmerschaltern, die an die Harting-Steckdose angeschlossen werden können, ist ein Automatikbetrieb möglich.

ABNEHMBARE VERKLEIDUNGEN UND GROSSE ZUGANGSTÜREN

Sowohl der Motor als auch die Pumpenbauteile sind leicht zugänglich und erleichtern Wartungs- und Reparaturarbeiten.

VERZINKTES GEHÄUSE

Das Gehäuse der Baureihe PAS ist für eine optimale Schalldämmung und Kühlung ausgelegt. Verzinkter Stahl und eine Pulverbeschichtung schützen vor Korrosion. Dadurch bleibt das Gehäuse über einen längeren Zeitraum in einem guten Zustand und sorgt so für einen höheren Wiederverkaufswert.

SPARSAMER KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Die PAS-Pumpe verfügt über einen großen Kraftstofftank, der einen ununterbrochenen Betrieb über mehrere Tage ohne Nachtanken ermöglicht.

ROBUSTER GRUNDRAHMEN

Der breite Rahmen verbindet Robustheit mit der Effizienz, die Ihre Anwendungen benötigen. Gabelstaplaraufnahmen und eine Kranöse erleichtern den effizienten Transport. Integrierte Stoßfänger schützen die Pumpe vor mechanischen Einwirkungen.

ROBUSTE BAUWEISE FÜR EINEN EFFIZIENTEN BETRIEB

SCHALKASTEN IN SEPARATEM BEREICH

Da der Schaltkasten in einem separaten Bereich untergebracht ist, ist eine sichere Bedienung der PAS auch im Pumpbetrieb gewährleistet. Darüber hinaus werden die Einflüsse von Schwingungen und Temperaturen auf empfindliche Steuerungskomponenten minimiert. Der Schaltkasten erfüllt die Anforderungen der Schutzart IP 54. Die staub- und spritzwassergeschützte Tür verhindert Schäden an den Steuerungskomponenten.



GESCHLOSSENE BODENWANNE

Der Rahmen verfügt über eine Bodenwanne mit einer Aufnahmekapazität von 110 % für Öl, Kühlmittel und Kraftstoff. Die externen Abflüsse sind so angeordnet, dass Betriebsflüssigkeiten leicht und effizient mit geringer Umweltverschmutzungsgefahr abgelassen werden können.

Technische Daten

Modell		PAS4-KDS3A	PAS6-KDS3A	PAS8-KDS3A
Effektive Förderleistung	m³/h	50 – 240	80 – 500	100 – 540
	l/min	833–4000	1333–8333	1667–9000
	US-Gall./min	220 – 1057	350 – 2200	440 – 2378
Max. Förderhöhe	m	33	37	35
Max. Feststoffgröße	mm Ø / Zoll Ø	45/1,77	76/3	76/3
Punkt des besten Wirkungsgrades		182 m³/h bei 24 m	342 m³/h bei 22 m	430 m³/h bei 22 m
Pumpenwirkungsgrad	%	75	80	69
Kraftstoffautonomie* – Serienmäßiger großer Tank	h	55	38	49
Kraftstoffautonomie* – Optionaler kleiner Tank	h	19	14	21
Motordaten				
Modell		Kubota V2403-M-DI	Kubota V2607-DI-T	Kubota V3307-DI-T
Max. Dauerleistung	kW	25,7	30,5	46,9
Max. Drehzahl	U/min	2200	2000	2200
Erfüllung der EU-Emissionsvorschriften		Stufe IIIA	Stufe IIIA	Stufe IIIA Flex
Pumpendaten				
Baureihe Endurance		Typ P4-220G	Typ P6-250G	Typ P8-280G
Laufgradtyp		Halb offen	Halb offen	Halb offen
Betriebsdrehzahl	U/min	1200 – 2200	1200 – 2000	1200 – 2200
Ansaugsystem		Ölfreie Membranvakuumpumpe		
Max. Luftmenge	m³/h	50		
Mechanische Dichtung		Siliziumkarbid gegen Siliziumkarbid mit Nitril-Elastomeren + zusätzliche Lippendichtung im Ölbad		
Steuerung				
Steuermodul		Steuerung Qc1011 mit wählbarem manuellen oder automatischen Start***		
IP Schutzklasse		IP65 (staubdicht und strahlwassergeschützt)		
Drehzahlregelung		Vibrationsfeste manuelle Motordrehzahlregelung mit Feineinstellung		
Maße und Gewicht				
Saug- und Druckstutzen		DN100 (4 Zoll)	DN150 (6 Zoll)	DN200 (8 Zoll)
Serienmäßiger großer Tank	m	2,10 x 0,95 x 1,37	2,10 x 0,95 x 1,37	2,85 x 1,1 x 1,62
Optionaler kleiner Tank	m	2,10 x 0,95 x 1,17	2,10 x 0,95 x 1,17	2,85 x 1,1 x 1,5
Optional auf Fahrwerk montiert**	m	3,90 x 1,51 x 1,74	3,90 x 1,51 x 1,74	5,02 x 1,67 x 2,13
Trockengewicht	kg	1066	1135	1770
Max. Schalleistungspegel (LWA) ^(a) gemäß 2000/14/EG/OND	dB(A)	93	93	unbestätigt
Max. Schalldruckpegel (LPA) unter Volllast bei 7 m	dB(A)	67	67	unbestätigt

*Bei max. Drehzahl – **Optionales Fahrwerk nur mit kleinem Tank verfügbar – ***Automatikfunktion mit Schwimmerschaltern

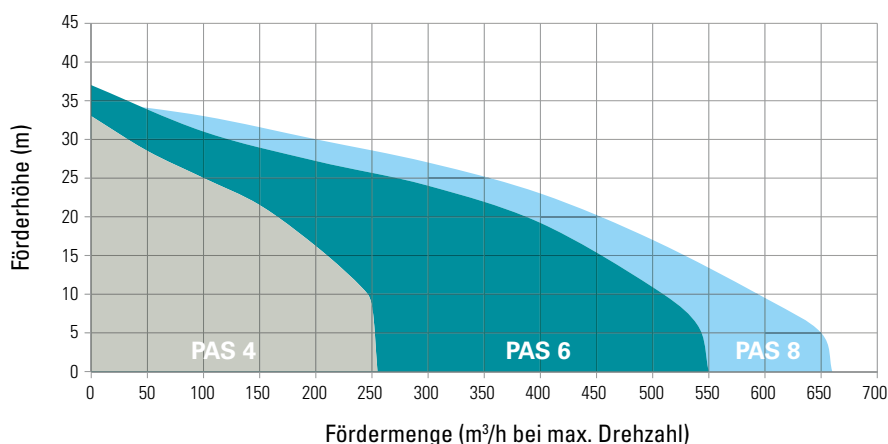
(a) Präferenzen:

ISO 3744: 2010 Akustik – Bestimmung der Schalleistungs- und Schallenergiepegel aus Schalldruckmessungen

ISO 4871: 1996 Akustik – Angabe und Nachprüfung von Geräuschemissionswerten von Maschinen und Geräten

Gemessen bei max. Drehzahl der Einheit

MOBILE, TROCKEN ANSAUGENDE, DIESELBETRIEBENE PUMPEN DER BAUREIHE PAS VON **ATLAS COPCO**



OPTIONEN

- Fahrwerk mit höhenverstellbarer Zugvorrichtung und Straßenbeleuchtung
- Kleiner Tank (<24 h Kraftstoffautonomie)
- Anschluss für externe Betankung
- Schnellkupplungen für externe Betankung
- Zugöse (DIN, AC, NATO, PKW)
- Funkenfänger
- Zusätzlicher Kraftstofffilter
- Erstölfüllung mit synthetischem Öl
- Lackierung in Kundenfarbe (RAL)
- Inbetriebnahme
- Zusätzliche Bedienungsanleitung
- Zusätzliche Ersatzteilliste

ZUBEHÖR

- Saug- und Druckschläuche
- Saugkörbe
- Auslasskupplungen